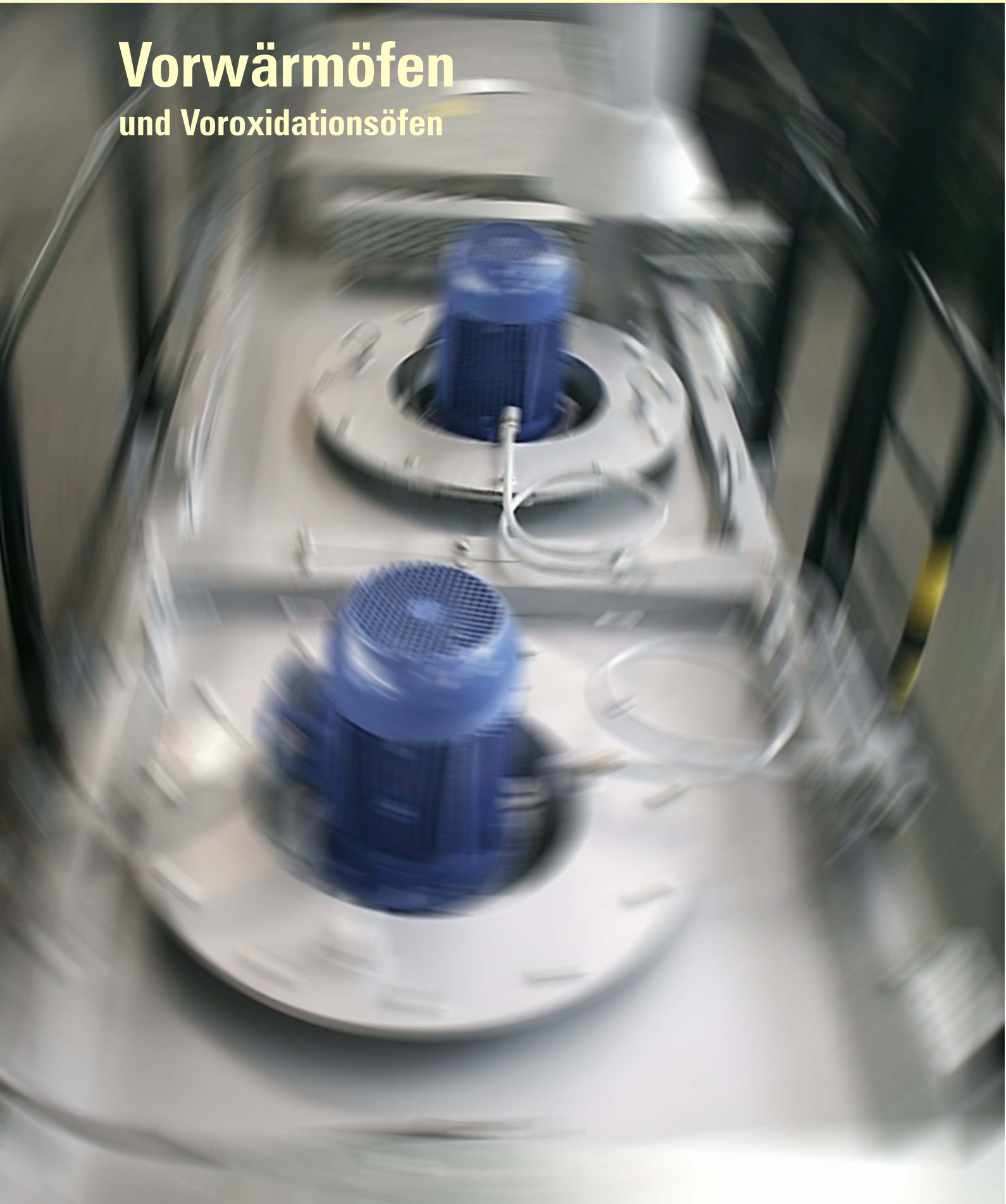


Vorwärmöfen und Voroxidationsöfen



Vorwärmöfen

und Voroxidationsöfen

Für das Vorwärmen und zur Voroxidation von Chargen bei kontinuierlichen Aufkohl- und Nitrierprozessen bietet **sciprotec** maßgeschneiderte Öfen.

Da diese Erwärmung in der Regel bei Temperaturen von 300°C-600°C stattfindet, sind alle Öfen mit einer Luftumwälzung ausgestattet. Die Beheizung erfolgt in der Regel elektrisch oder mit Gasbrennern.

Stehen aus anderen Öfen Prozessgase wie Endo-Gas zur Verfügung, können diese zur Beheizung der Öfen genutzt werden. Entsprechende Systeme zur Prozessgasnutzung werden von **sciprotec** auf Wunsch in die Öfen integriert.

Durch die anwendungsspezifische Wahl der Heißgasumwälzung werden optimale Temperaturverteilung in der Ofenkammer und eine schnelle Erwärmung der Teile gewährleistet.

Die Dämmung der Öfen wird in der Regel mit einer verschleißarmen Vermiculit-Platten-Innenauskleidung ausgeführt und ist annähernd wartungsfrei.

sciprotec liefert für einen kontinuierlichen Betrieb Durchlauföfen mit Klinken-, Rollen-, und Stoßerantrieb in ein- oder zweibahniger Ausführung. Durch die langjährige Erfahrung und die vielen gelieferten Öfen ist eine hohe Verfügbarkeit und Prozesssicherheit gewährleistet.

Technische Daten

- Beschickung:
Manuelle oder Automatisch
- Temperaturbereich:
300°C – 600°C
- Durchsatz:
50 kg bis 150 t/Tag
- Beheizung:
- gasbeheizt
- elektrisch beheizt
- Umwälzung:
- mit Umwälzung (Leitmuffel, konvektive Erwärmung)
- mit Düsenfeld (hochkonvektive Erwärmung)
- Begasungseinrichtung:
- Betrieb unter Luft

